

# صنایع مفتولی فولکا

Foulka Wire Industries

شرکت فولاد گستر کیان نورد



صنایع مفتولی کیانی از سال 1345 کار خودش را آغاز کرده و بیش از نیم قرن تجربه دارد، یکی از معتبرترین و قدیمی ترین تولیدکنندگان صنایع مفتولی به حساب می آید.

شرکت فولاد گستر کیان نورد از سال 1375 با هدف حمایت از تولیدات ملی، نمایندگی شرکت های داخلی را دریافت کرده و از سال 1397 همراه با روش های نوین بازرگانی در این عرصه خودش را معرفی نموده است.





## درباره کشش مفتول

یک فرایند فلزکاری است که با عبور دادن و کشیدن یک مفتول از میان یک یا چند قالب کشش برای کاهش سطح مقطع استفاده می‌شود. کشش مفتول در سیم‌کشی برق، کابل‌ها، فنرها، گیره های کاغذ، اسپیکرهای چرخ، آلات موسیقی سیمی و ... استفاده می‌شود. گرچه این فرایند در عمل شبیه به اکستروژن است، اما در کشش، مفتول از میان قالب کشیده می‌شود درحالی‌که در اکستروژن میله از میان قالب هل داده می‌شود. کشش معمولاً در دمای اتاق انجام می‌شود، پس یک نوع کار سرد محسوب می‌شود. کشش برای مفتول‌های بزرگ ممکن است در دمای بالا انجام شود تا نیروی لازم برای کشش کاهش یابد.



صنایع مفتولی فولک با بهره‌گیری از دستگاه‌ها و ماشین‌آلات مدرن کشش خشک و تر و استفاده از بهترین مواد اولیه و مواد شیمیایی، درجه بالایی از کیفیت را در مفتول‌های خود به ارمغان آورده است. هم‌چنین این واحد تولیدی توانایی این را دارد که تولیدات خود را با دقت و کیفیت بالا تولید نماید.



# Products

## Manufactured products



### مفتول بار وکش مسوار

مفتول مسوار در واقع مفتول آهن است که بعد از انجام آخرین مرحله کشش و رسیدن به سایز مورد نظر وارد وان های شستشو و آبکاری مسوار می شود. ضخامت روکش این نوع مفتولها در حد چند میکرون بوده و مقاومتی در برابر زنگ زدگی ندارد. مفتول مسوار در صنایع مختلف کاربرد دارد و قابلیت آبکاری نیکل، کروم و ... و نیز رسانایی الکتریکی بالا جهت مصرف بعنوان سیم جوش از ویژگی های این مفتول است که به صورت کلاف، شاخه و قرقره قابل عرضه می باشد.

مشخصات مکانیکی مفتول های فولادی بار وکش مسوار			آنالیز مفتول های فولادی بار وکش مسوار					گرید فولاد STEEL GRADE	ردیف
پوشش سطح (روکش مسوار)	تولرانس مجاز	شرایط مفتول	S%	P%	Mn%	Si%	C%		
MAX میکرون 1	0+-0.03	کشش سرد	MAX0.02	MAX0.02	0.25 - 0.4	MAX0.1	MAX0.08	SAE1006	1
MAX میکرون 1	0+-0.03	کشش سرد	MAX0.02	MAX0.02	0.3 - 0.5	MAX0.1	MAX0.1	SAE1008	2
MAX میکرون 1	0+-0.03	کشش سرد	MAX0.02	MAX0.02	0.3 - 0.6	MAX0.1	0.08 - 0.13	SAE1010	3
MAX میکرون 1	0+-0.03	کشش سرد	MAX 0.025	MAX 0.025	MAX 0.5	MAX0.35	MAX0.15	RST34-2	4

### مفتول سیاه کم کربن

این مفتول ها با دارا بودن حدود 0/06 الی 0/12 درصد کربن با گریدهای SAE1006 ، SAE1010 ، SAE1008 و RST34 و SAE1012 ... جهت مصرف در صنایع خودروسازی، لوازم خانگی، پیچ و پرچ آهنی و منسوجات تزئینی و ... از قطر 0.6 الی 10 میلیمتر به صورت شاخه، کلاف و یا بر روی قرقره با وزن های درخواستی و ابعاد و بسته بندی مورد نظر مصرف کننده تولید و ارائه می شود.





### مفتول اسید شور یا سفید

مفتول اسید شور همچون مسوار در برابر زنگ زدگی مقاومتی ندارد و کاربرد فراوانی در آبکاری مفتول، افزودن روکش های PVC و پلی اتیلن به مفتول و ... دارد.

### مفتول آئیل یا پخته

مفتول آئیل شده (Black Annealed Wire) یا مفتول پخته به مفتول سیاهی گفته می شود که در اثر حرارت بین 750 تا 900 درجه سانتیگراد در کوره های مخصوص، فوق العاده نرم و حالت پذیر می باشند. عمده مصرف این مفتول ها به عنوان سیم آرماتوربندی یا قالب بندی در صنایع ساختمانی می باشد. همچنین در صنایع بسته بندی و کشش مفتول کاربرد دارد.

### مفتول فنر پر کربن

مفتول فنری گونه ای از فولاد آلیاژی می باشد که در آلیاژ آن از عناصری چون کربن، سیلیس، منگنز، کروم، وانادیوم و مولیبدن استفاده می شود. با توجه به اینکه عنصر کربن به نسبت مفتول های سیاه در آلیاژ آن بیشتر استفاده می شود، به آن مفتول پر کربن اطلاق می شود. این گونه مفتول ها دارای خاصیت ارتجاعی خوبی می باشند و در ساخت انواع فنرها و نیز مفتولهایی با مقاومت کششی بالا استفاده دارند.

آنالیز مفتول های فنر پر کربن					گرید فولاد STEEL GRADE	ردیف
S%	P%	Mn%	Si%	C%		
MAX0.025	MAX0.025	0.40 - 0.80	0.15 - 0.30	0.57 - 0.59	SWRH 55B	1
MAX0.025	MAX0.025	0.40 - 0.80	0.15 - 0.30	0.60 - 0.65	SWRH 62B	2
MAX0.025	MAX0.025	0.40 - 0.80	0.15 - 0.30	0.65 - 0.70	SWRH 67B	3
MAX0.025	MAX0.025	0.40 - 0.80	0.15 - 0.30	0.70 - 0.75	SWRH 72B	4
MAX0.025	MAX0.025	0.40 - 0.80	0.15 - 0.30	0.79 - 0.84	SWRH 82B	5





# Products

## Galvanized Commercial Products



### مفتول گالوانیزه گرم و سرد

مفتول گالوانیزه در دو روش سرد و گرم تولید می شود. روش گالوانیزه سرد به صورت الکترولیز بوده و فلز روی به صورت یون از طریق محلول نمک به روی سطح مفتول انتقال پیدا می کند و چسبندگی بیشتری به سطح فلز پایه (آهن) پیدا کرده و مناسب برای کشش مجدد می باشد. در روش گالوانیزه گرم مفتول پس از فرایند چربی زدایی و ... وارد وان مذاب روی شده و پوشش مناسبی بر سطح فلز پایه می نشیند. این پوشش قابل تنظیم می تواند استقامت مناسبی در برابر زنگ زدگی برای فلز پایه ایجاد نماید.

### توری حصاری (فنس)

یکی از رایج ترین روشها برای محصور نمودن باغها و مزارع، فرودگاه ها و ورزشگاه ها، اماکن نظامی و تفریحی و ... بوده که از مفتول گالوانیزه گرم یا مفتول با روکش PVC در چشمه های لوزی شکل از 4 سانتیمتر تا 8 سانتیمتر قابل تولید می باشد. سهولت تولید و نصب و قیمت مناسب در مقایسه با دیگر انواع توری ها از مزیت های این نوع توری می باشد.

### توری گایون (توری سنگ)

در پروژه های سد سازی، پل سازی و جلوگیری از رانش زمین و ریزش کوه بسیار کاربرد دارد اما بعنوان توری محصور کننده باغات و مزارع و نیز دیوار سنگی نمای ویلا ها و اماکن تفریحی نیز کاربرد دارد. چشمه های این توری به صورت 6 ضلعی بوده و در سه حالت 3 پیچ، 5 پیچ و 6 پیچ بسته به ضخامت مفتول و کاربرد توری قابل تولید می باشد.

### سیم خاردار

به دو نوع خطی و حلقوی تقسیم می شود که در هر دو نوع به صورت سوزنی و یا تبری تولید می شود. سیم خاردار سوزنی تماما از مفتول ساخته شده و بدنه اصلی و خارها از مفتول گالوانیزه می باشد در حالی که در سیم خاردار تبری بدنه اصلی از مفتول بوده و خارها از ورق گالوانیزه قالب گیری می شود. در سیم خاردارهای حلقوی که معمولا در دو قطر 60 سانت و 90 سانت تولید می شود برای اینکه فرم دایره ای شکل سیم خاردار حفظ شود از مفتول پر کربن یا فئری در بدنه اصلی سیم خاردار استفاده می شود.





### شاخه مفتول

سالن شاخه این مجموعه با برخورداری از 30 دستگاه شاخه‌کن تنوع سایز، طول برش و دقت را در یک جا جمع کرده و با استفاده از این امکانات ظرفیت تولید روزانه مفتول های ریزبار 5 تن و درشت بار 15 تن میباشد که سفارشات را در نزدیکترین زمان و با حداقل ترانس طول درخواستی مشتری تحویل می‌دهد. تولید شاخه از مفتول هایی با قطر 1.20 تا 10 میلیمتر و با ابعاد 15 سانتیمتر تا 6 متر می باشد. دقت طول مفتول های برش خورده حدودا نیم میلیمتر می باشد.

### نورد مفتول

یکی از روش های شکل دهی مواد دارای قابلیت مومسانی است. در دماهای پایین و نزدیک دمای اتاق تنها فلزات و برخی از پلیمرها قابلیت مومسانی مناسب از خود نشان می‌دهند. برای افزایش این قابلیت و همچنین شکل دهی موادی که در دماهای پایین نورد آنها امکان پذیر نیست، از نورد گرم استفاده می‌شود.

### محصولات بازرگانی فولکا

دپارتمان بازرگانی این مجموعه با داشتن ارتباطاتی نزدیک با تجار و تولید کننده های اقلام ذیل میتواند نیاز های شما مشتریان عزیز را در تامین محصولات درخواستی با بهترین کیفیت و ضمانت عودت در اولین فرصت فراهم و به شما متقاضی محترم ارایه نماید.

مفتول های استنلس استیل نرم 304 و فنی 302 ، مس و برنجی از سایز 0.5 میلیمتر تا 6.0 میلیمتر به صورت کلاف و شاخه در ابعاد سفارشی  
انواع توری های جوشی و پرسی آهنی و گالوانیزه از چشمه 2x2 با مفتول 2.0 میلیمتر تا چشمه 5x5 با مفتول 5.0 میلیمتر در ابعاد سفارشی  
انواع سیم جوش و الکتروود های جوشکاری از سایز 0.8 میلیمتر تا 4.0 میلیمتر  
انواع میخ آهنی از سایز مفتول 1.25 تا 6.0 میلیمتر در ابعاد 2 تا 20 سانتیمتر  
انواع سیم خاردار خطی و حلقوی گالوانیزه با قطر 60 و 90 سانتیمتر با مفتول های فنی پر کربن





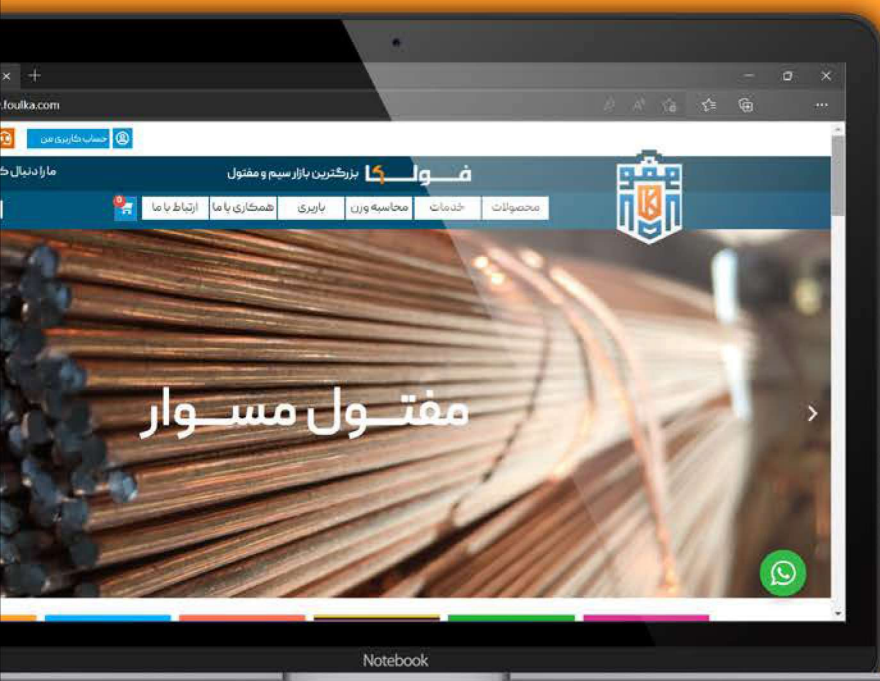
# صادرات مقاطع مفتولی

بازرگانی فولکا، در پی سال‌ها تجربه و صادرات عملیاتی مقاطع و تولیدات مفتولی به کشورهای عراق، ترکیه، گرجستان، ارمنستان، ترکمنستان، عمان، افغانستان، پاکستان، سوریه و ... توانسته است در حمایت از صادرات کشور، بستر مناسبی برای عرضه مستقیم و بی واسطه محصولات مفتولی در کشورهای همسایه ایجاد نماید.



## خرید و ثبت سفارش آنلاین

مجموعه فولکا با داشتن سایت آنلاین ارائه بالاترین خدمات بروز و در کمترین زمان ممکن به مشتریان در سراسر کشور و قبل از انجام خرید هم بهتون مشاوره میدهد. با فولکا بدون واسطه و با ضمانت خرید کنید.







## آدرس ها:

دفتر فروش: تهران، پل سید خندان، تقاطع سهروردی شمالی، خیابان حاج حسنی، ساختمان شماره 5  
طبقه 6 - واحد 23 کد پستی: 1555735678 تلفن: 021- 88751710

انبار تهران: خیابان امیرکبیر، پامنار، مقابل کنسولگری روسیه، کوچه اردیبهشت، پلاک 5

کارخانه: شهرک صنعتی شمس آباد، خیابان نگارستان، شهرک آمینووم، خیابان مهر شمالی

تلفن: 021 56258810 - 021 56258820 - 021 56258830 همراه: 09392188300

وبسایت: [www.foulka.com](http://www.foulka.com) ایمیل: [info@foulka.com](mailto:info@foulka.com)

